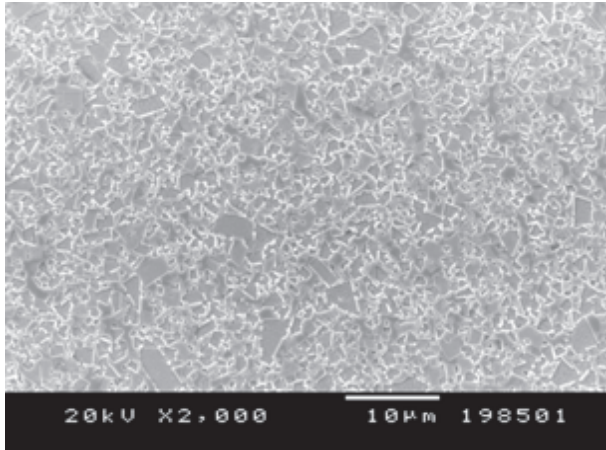


EMT 815

Richtwerte Chiffres provisoires Provisional figures

PA 7.2.42 / Kunde / client / client
Gültig ab:
Valable de: 12.01.2015
Valid from:



~ 2.5µm



Chemische Zusammensetzung	
Wolframcarbid	85.0%
Cobalt	15.0%
Zusatzcarbide	-

Physikalische Daten	
Dichte ISO 3369	14.10 ± 0.10 g/cm ³
Härte ISO 3878	1120 ± 50 HV 30
Biegefestigkeit	> 3200 N/mm ²

Mikroporosität ISO 4505	
Grundporosität	<A 02
Einzelporosität	<B 02
C-Porosität	<C 02

Gefüge	
Korngrösse	~ 2.5 µm

Konstanz der Metallurgie	
Ohne freien Kohlenstoff	
Ohne Eta-Phase	
Ohne Verunreinigungen durch andere Sorten	

Magnetische Sättigungspolarisation 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	250 - 290

Koerzitivfeldstärke	
H _c nach ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	8.7 - 10.5

Besonderes	
Sinter-HIP	
Die Fertigung mit den modernsten computer-gesteuerten Sinter-HIP-Anlagen garantiert eine stets gleichbleibende Qualität in sehr engen Toleranzen.	



Composition chimique	
Tungstène	85.0%
Cobalt	15.0%
autres carbures	-

Données physiques	
Densité ISO 3369	14.10 ± 0.10 g/cm ³
Dureté ISO 3878	1120 ± 50 HV 30
Résistance à la flexion	> 3200 N/mm ²

Porosité microstructurale ISO 4505	
Porosité de base	<A 02
Porosité isolée	<B 02
Carbone non lié	<C 02

Structure	
Dimension des grains	~ 2.5 µm

Constance de la métallurgie	
Sans carbone non lié	
Sans phase Eta	
Sans corps étranger	

Saturation magnétique 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	250 - 290

Force coercitive	
H _c selon ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	8.7 - 10.5

Particularité	
Frittage-HIP	
La production avec les plus modernes fours garantit une qualité constante ainsi que des tolérances très serrées.	



Chemical composition	
Tungsten	85.0%
Cobalt	15.0%
other carbides	-

Physical data	
Density ISO 3369	14.10 ± 0.10 g/cm ³
Hardness ISO 3878	1120 ± 50 HV 30
Transverse rupture strength	> 3200 N/mm ²

Porosity ISO 4505	
Basic porosity	<A 02
Particular porosity	<B 02
C-porosity	<C 02

Structure	
Average grain size	~ 2.5 µm

Constant of metallurgy	
Without free carbon	
without Eta-phase	
Without pollution through other carbide grades or contents	

Magnetic Saturation 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	250 - 290

Coercive force	
H _c with ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	8.7 - 10.5

Speciality	
Sinter-HIP	
The manufacturing with the most modern Sinter-HIP-furniture guarantees an equivalent quality in very close tolerances.	