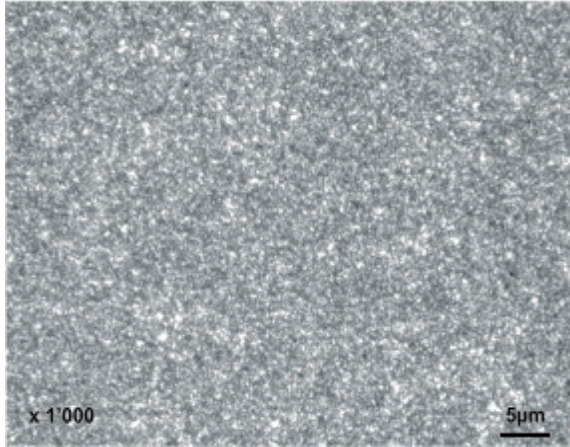
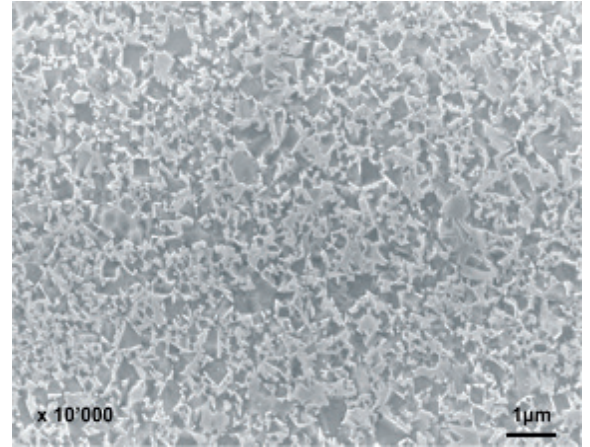




## EMT 609



~ 0.5µm



### Chemische Zusammensetzung

Wolframcarbid	89.5%
Cobalt	9.0%
Zusatzcarbide	1.5%

### Physikalische Daten

Dichte ISO 3369	14.40 ±0.10 g/cm <sup>3</sup>
Härte ISO 3878	1870-2030 HV 30
Biegefestigkeit	>4000 N/mm <sup>2</sup>

### Mikroporosität ISO 4505

Grundporosität	<A02
Einzelporosität	<B02
C-Porosität	<C02

### Gefüge

Korngrösse	~ 0.5 µm
------------	----------

### Konstanz der Metallurgie

Ohne freien Kohlenstoff  
Ohne Eta-Phase  
Ohne Verunreinigungen  
durch andere Sorten

### Magnetische Sättigungspolarisation 4πσ

µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	130-170
-------------------------------------	---------

### Koerzitivfeldstärke

iH <sub>c</sub> nach ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	36.0 ±3.5
---	-----------

### Besonderes

Ein speziell für diese Sorte entwickeltes WC führt zusammen mit einer separaten Prozesslinie und einem optimierten Sinterprozess zu einem bisher nicht gekannten gleichmässigen und feinkörnigen Gefüge



### Composition chimique

Tungstène	89.5%
Cobalt	9.0%
autres carbures	1.5%

### Données physiques

Densité ISO 3369	14.40 ±0.10 g/cm <sup>3</sup>
Dureté ISO 3878	1870-2030 HV 30
Résistance à la flexion	>4000 N/mm <sup>2</sup>

### Porosité microstructurale ISO 4505

Porosité de base	<A02
Porosité isolée	<B02
Carbone non lié	<C02

### Structure

Dimension des grains	~ 0.5 µm
----------------------	----------

### Constance de la métallurgie

Sans carbone non lié  
Sans phase Eta  
Sans corps étranger

### Saturation magnétique 4πσ

µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	130-170
-------------------------------------	---------

### Force coercitive

iH <sub>c</sub> selon ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	36.0 ±3.5
--	-----------

### Particularité

Spécialement pour cette nouvelle nuance un carbure de tungstène a été développé. Un processus de production isolé ainsi qu'un processus de frittage optimisé rendent possible une structure ultrafin et extrêmement régulière.



### Chemical composition

Tungsten	89.5%
Cobalt	9.0%
other carbides	1.5%

### Physical data

Density ISO 3369	14.40 ±0.10 g/cm <sup>3</sup>
Hardness ISO 3878	1870-2030 HV 30
Transverse rupture strength	>4000 N/mm <sup>2</sup>

### Porosity ISO 4505

Basic porosity	<A02
Particular porosity	<B02
C-porosity	<C02

### Structure

Average grain size	~ 0.5 µm
--------------------	----------

### Constant of metallurgy

Without free carbon  
without Eta-phase  
Without pollution through other carbide grades or contents

### Magnetic Saturation 4πσ

µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	130-170
-------------------------------------	---------

### Coercive force

iH <sub>c</sub> with ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	36.0 ±3.5
---	-----------

### Speciality

Especially developed for this grade WC leads together with a separated process line and an optimized sinter process to a so far unknown fine-grained structure.