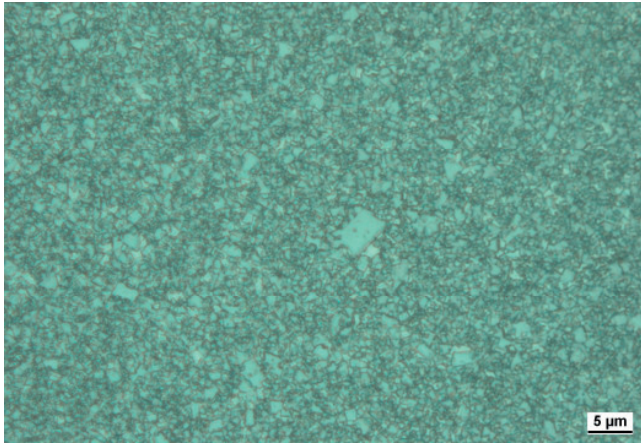




EMT 409

Richtwerte Chiffres provisoires Provisional figures

PA 7.2.30 / Kunde / client / client
Gültig ab:
Valable de: 14.06.2012
Valid from:



~ 1.2µm



Chemische Zusammensetzung	
Wolframcarbid	90.0%
Cobalt	9.0%
Zusatzcarbide	1.0%

Physikalische Daten	
Dichte ISO 3369	14.50 ±0.10 g/cm ³
Härte ISO 3878 HV 30	1'490 - 1'610
Biegefestigkeit	>3500 N/mm ²

Mikroporosität ISO 4505	
Grundporosität	<A 02
Einzelporosität	<B 02
C-Porosität	<C 02

Gefüge	
Korngrösse	~1.2 µm

Konstanz der Metallurgie	
Ohne freien Kohlenstoff	
Ohne Eta-Phase	
Ohne Verunreinigungen durch andere Sorten	

Magnetische Sättigungspolarisation 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	130 - 170

Koerzitivfeldstärke	
µH _c nach ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	15.5 - 18.5

Besonderes Sinter-HIP
Die Fertigung mit den modernsten computer-gesteuerten Sinter-HIP-Anlagen garantiert eine stets gleichbleibende Qualität in sehr engen Toleranzen.



Composition chimique	
Tungstène	90.0%
Cobalt	9.0%
autres carbures	1.0%

Données physiques	
Densité ISO 3369	14.50 ±0.10 g/cm ³
Dureté ISO 3878 HV 30	1'490 - 1'610
Résistance à la flexion	>3500 N/mm ²

Porosité microstructurale ISO 4505	
Porosité de base	<A 02
Porosité isolée	<B 02
Carbone non lié	<C 02

Structure	
Dimension des grains	~1.2 µm

Constance de la métallurgie	
Sans carbone non lié	
Sans phase Eta	
Sans corps étranger	

Saturation magnétique 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	130 - 170

Force coércitive	
µH _c selon ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	15.5 - 18.5

Particularité Frittage-HIP
La production avec les plus modernes fours garantit une qualité constante ainsi que des tolérances très serrées.



Chemical composition	
Tungsten	90.0%
Cobalt	9.0%
other carbides	1.0%

Physical data	
Density ISO 3369	14.50 ±0.10 g/cm ³
Hardness ISO 3878 HV 30	1'490 - 1'610
Transverse rupture strength	>3500 N/mm ²

Porosity ISO 4505	
Basic porosity	<A 02
Particular porosity	<B 02
C-porosity	<C 02

Structure	
Average grain size	~1.2 µm

Constant of metallurgy	
Without free carbon	
without Eta-phase	
Without pollution through other carbide grades or contents	

Magnetic Saturation 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	130 - 170

Coercive force	
µH _c with ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	15.5 - 18.5

Speciality Sinter-HIP
The manufacturing with the most modern Sinter-HIP-furniture guarantees an equivalent quality in very close tolerances.