

## EXTRAMET DIE SPIRIT-STAATEN IM VISIER

Während viele seiner Konkurrenten nur von den BRICS-Staaten (Brasilien, Russland, Indien, China, Südafrika) sprechen, setzt das Freiburger Unternehmen Extramet neben Europa auch auf die SPIRIT-Staaten (Singapur, Polen, Indonesien, Russland, Indien, Türkei), erklärt sein CEO, Hans-Jörg Mihm. «Diese Länder haben ein besonders hohes Potenzial und ihre Industrie ist zudem äusserst stabil.» Der Direktor der in Plaffeien ansässigen, auf die Herstellung von stranggepresstem Hartmetall spezialisierten Firma, ist überzeugt: «Für uns ist es ebenso wichtig, mit den KMUs in diesen Regionen zusammenzuarbeiten wie mit den Grossunternehmen auf den traditionellen Märkten.» Neben einer verstärkten Präsenz in der SPIRIT-Zone hat Extramet eine Diversifizierung ihrer Aktivitäten in neuen Branchen in Angriff genommen. Die Produkte des Unternehmens finden hauptsächlich in der Automobil- und Luftfahrtindustrie Absatz, für die Zukunft hat die Firma aber auch die Lebensmittel-, Pharma- und Uhrenindustrie im Visier.

Dank einer ständigen Suche nach innovativen Lösungen ist es Extramet gelungen, zu einem bevorzugten Partner der Hightech-Industrie zu werden, sagt Hans-Jörg Mihm. «Die Verwendung von neuen Materialien wie Titan, CFK (kohlenstofffaserverstärkter Kunststoff) und weiteren Verbundwerkstoffen in der Automobil- und Luftfahrtindustrie gestalten die Bearbeitungsprozesse immer anspruchsvoller. Es ist uns bereits gelungen, grosse Herausforderungen für unsere Kunden zu meistern. Ich denke hier vor allem an die effiziente Bearbeitung der Druckkalotte für den Airbus A380.» Das Unternehmen wurde zudem mehrfach ausgezeichnet, beispielsweise mit dem Innovationspreis des Kantons Freiburg (2005), und zählte zu den Finalisten des Prix Swiss Venture Club Espace Mittelland (2015). Die Hartmetallsorte EMT100 «gilt weltweit als bestes Substrat für Diamantbeschichtungen», freut sich der Geschäftsführer von Extramet.

→ [www.extramet.ch](http://www.extramet.ch)

Bei der Sinterung wird das Material nach der Formung in Hochtemperaturöfen gehärtet.

