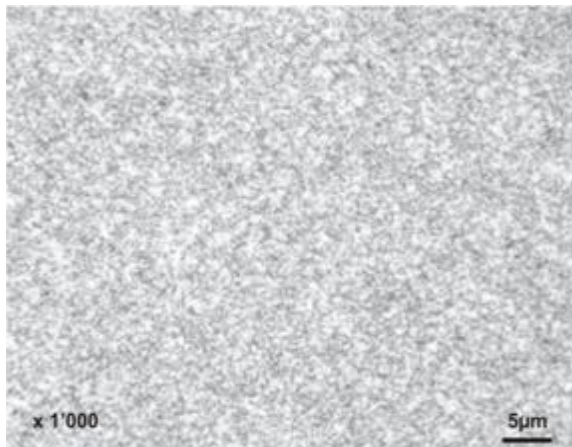
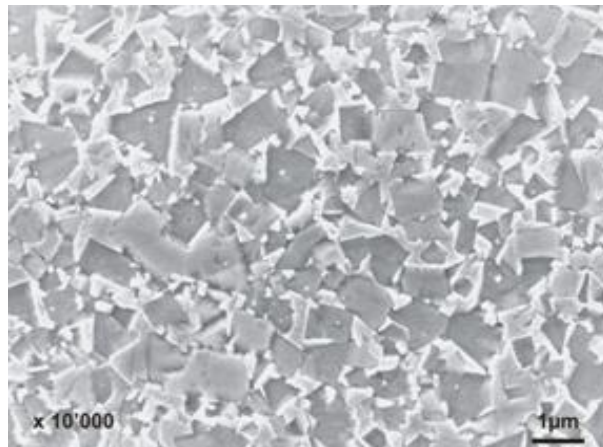


## EMT 207



~ 0.8µm



Chemische Zusammensetzung	
Wolframcarbide	91.5%
Cobalt	7.5%
Zusatzcarbide	1.0%

Physikalische Daten	
Dichte ISO 3369	14.70 ±0.10 g/cm <sup>3</sup>
Härte ISO 3878 HV 30	1'680 - 1'780
Biegefestigkeit	>4200 N/mm <sup>2</sup>

Mikroporosität ISO 4499-4	
Grundporosität	≤A 02
Einzelporosität	B 00
C-Porosität	C 00

Gefüge	
Korngrösse	~ 0.8 µm

Konstanz der Metallurgie	
Ohne freien Kohlenstoff	
Ohne Eta-Phase	
Ohne Verunreinigungen durch andere Sorten	

Magnetische Sättigungspolarisation 4πσ	
µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	114 - 144

Koerzitivfeldstärke	
H <sub>c</sub> nach ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	21.2 - 24.2

Besonderes	
<b>Sinter-HIP</b>	
Die Fertigung mit den modernsten computer-gesteuerten Sinter-HIP-Anlagen garantiert eine stets gleichbleibende Qualität in sehr engen Toleranzen.	



Composition chimique	
Tungstène	91.5%
Cobalt	7.5%
autres carbures	1.0%

Données physiques	
Densité ISO 3369	14.70 ±0.10 g/cm <sup>3</sup>
Dureté ISO 3878 HV 30	1'680 - 1'780
Résistance à la flexion	>4200 N/mm <sup>2</sup>

Porosité microstructurale ISO 4499-4	
Porosité de base	≤A 02
Porosité isolée	B 00
Carbone non lié	C 00

Structure	
Dimension des grains	~ 0.8 µm

Constance de la métallurgie	
Sans carbone non lié	
Sans phase Eta	
Sans corps étranger	

Saturation magnétique 4πσ	
µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	114 - 144

Force coercitive	
H <sub>c</sub> selon ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	21.2 - 24.2

Particularité	
<b>Frittage-HIP</b>	
La production avec les plus modernes fours garantit une qualité constante ainsi que des tolérances très serrées.	



Chemical composition	
Tungsten	91.5%
Cobalt	7.5%
other carbides	1.0%

Physical data	
Density ISO 3369	14.70 ±0.10 g/cm <sup>3</sup>
Hardness ISO 3878 HV 30	1'680 - 1'780
Transverse rupture strength	>4200 N/mm <sup>2</sup>

Porosity ISO 4499-4	
Basic porosity	≤A 02
Particular porosity	B 00
C-porosity	C 00

Structure	
Average grain size	~ 0.8 µm

Constant of metallurgy	
Without free carbon	
without Eta-phase	
Without pollution through other carbide grades or contents	

Magnetic Saturation 4πσ	
µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	114 - 144

Coercive force	
H <sub>c</sub> with ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	21.2 - 24.2

Speciality	
<b>Sinter-HIP</b>	
The manufacturing with the most modern Sinter-HIP-furniture guarantees an equivalent quality in very close tolerances.	