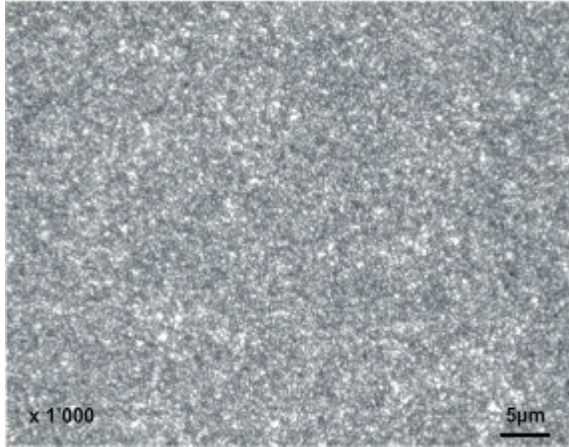
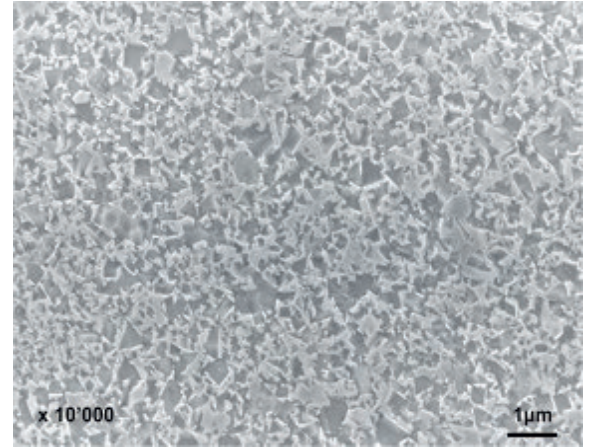


EMT 609



~ 0.5µm



Chemische Zusammensetzung

Wolframcarbid	89.5%
Cobalt	9.0%
Zusatzcarbide	1.5%

Physikalische Daten

Dichte ISO 3369	14.40 ±0.10 g/cm ³
Härte ISO 3878	1800-1960 HV 30
Biegefestigkeit	>4000 N/mm ²

Mikroporosität ISO 4505

Grundporosität	<A02
Einzelporosität	<B02
C-Porosität	<C02

Gefüge

Korngrösse	~ 0.5 µm
------------	----------

Konstanz der Metallurgie

Ohne freien Kohlenstoff
Ohne Eta-Phase
Ohne Verunreinigungen
durch andere Sorten

Magnetische Sättigungspolarisation 4πσ

µT·m ³ ·kg ⁻¹	130-170
-------------------------------------	---------

Koerzitivfeldstärke

µH _c nach ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	28.0-35.0
---	-----------

Besonderes

Ein speziell für diese Sorte entwickeltes WC führt zusammen mit einer separaten Prozesslinie und einem optimierten Sinterprozess zu einem bisher nicht gekannten gleichmässigen und feinkörnigen Gefüge



Composition chimique

Tungstène	89.5%
Cobalt	9.0%
autres carbures	1.5%

Données physiques

Densité ISO 3369	14.40 ±0.10 g/cm ³
Dureté ISO 3878	1800-1960 HV 30
Résistance à la flexion	>4000 N/mm ²

Porosité microstructurale ISO 4505

Porosité de base	<A02
Porosité isolée	<B02
Carbone non lié	<C02

Structure

Dimension des grains	~ 0.5 µm
----------------------	----------

Constance de la métallurgie

Sans carbone non lié
Sans phase Eta
Sans corps étranger

Saturation magnétique 4πσ

µT·m ³ ·kg ⁻¹	130-170
-------------------------------------	---------

Force coércitive

µH _c selon ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	28.0-35.0
--	-----------

Particularité

Spécialement pour cette nouvelle nuance un carbure de tungstène a été développé. Un processus de production isolé ainsi qu'un processus de frittage optimisé rendent possible une structure ultrafin et extrêmement régulière.



Chemical composition

Tungsten	89.5%
Cobalt	9.0%
other carbides	1.5%

Physical data

Density ISO 3369	14.40 ±0.10 g/cm ³
Hardness ISO 3878	1800-1960 HV 30
Transverse rupture strength	>4000 N/mm ²

Porosity ISO 4505

Basic porosity	<A02
Particular porosity	<B02
C-porosity	<C02

Structure

Average grain size	~ 0.5 µm
--------------------	----------

Constant of metallurgy

Without free carbon
without Eta-phase
Without pollution through other carbide grades or contents

Magnetic Saturation 4πσ

µT·m ³ ·kg ⁻¹	130-170
-------------------------------------	---------

Coercive force

µH _c with ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	28.0-35.0
---	-----------

Speciality

Especially developed for this grade WC leads together with a separated process line and an optimized sinter process to a so far unknown fine-grained structure.