

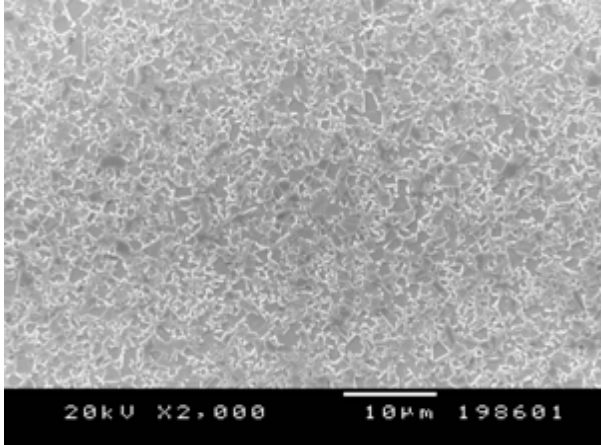
EMT 812

PA 7.13.40 / Kunde / client

Gültig ab:

Valable de: 21.06.2021

Valid from:



~ 2.5 μm



Chemische Zusammensetzung

Wolframcarbid	86.8%
Cobalt	12.0%
Zusatzcarbide	1.2%

Physikalische Daten

Dichte ISO 3369	14.15 ± 0.10 g/cm ³
Härte ISO 3878 HV 30	1'280 - 1380
Biegefestigkeit	>3200 N/mm ²

Mikroporosität ISO 4505

Grundporosität	<A 02
Einzelporosität	<B 02
C-Porosität	<C 02

Gefüge

Korngrösse	~2.5 μm
------------	---------

Konstanz der Metallurgie

Ohne freien Kohlenstoff
Ohne Eta-Phase
Ohne Verunreinigungen
durch andere Sorten

Magnetische Sättigungspolarisation 4πσ

μT·m ³ ·kg ⁻¹	175 - 210
-------------------------------------	-----------

Koerzitivfeldstärke

μH _c nach ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	10.0 - 12.5
---	-------------

Besonderes

Sinter-HIP

Die Fertigung mit den modernsten computer-gesteuerten Sinter-HIP-Anlagen garantiert eine stets gleichbleibende Qualität in sehr engen Toleranzen.



Composition chimique

Tungstène	86.8%
Cobalt	12.0%
autres carbures	1.2%

Données physiques

Densité ISO 3369	14.15 ± 0.10 g/cm ³
Dureté ISO 3878 HV 30	1'280 - 1380
Résistance à la flexion	>3200 N/mm ²

Porosité microstructurale ISO 4505

Porosité de base	<A 02
Porosité isolée	<B 02
Carbone non lié	<C 02

Structure

Dimension des grains	~2.5 μm
----------------------	---------

Constance de la métallurgie

Sans carbone non lié
Sans phase Eta
Sans corps étranger

Saturation magnétique 4πσ

μT·m ³ ·kg ⁻¹	175 - 210
-------------------------------------	-----------

Force coercitive

μH _c selon ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	10.0 - 12.5
--	-------------

Particularité

Frittage-HIP

La production avec les plus modernes fours garantit une qualité constante ainsi que des tolérances très serrées.



Chemical composition

Tungsten	86.8%
Cobalt	12.0%
other carbides	1.2%

Physical data

Density ISO 3369	14.15 ± 0.10 g/cm ³
Hardness ISO 3878 HV 30	1'280 - 1380
Transverse rupture strength	>3200 N/mm ²

Porosity ISO 4505

Basic porosity	<A 02
Particular porosity	<B 02
C-porosity	<C 02

Structure

Average grain size	~2.5 μm
--------------------	---------

Constant of metallurgy

Without free carbon
without Eta-phase
Without pollution through other carbide
grades or contents

Magnetic Saturation 4πσ

μT·m ³ ·kg ⁻¹	175 - 210
-------------------------------------	-----------

Coercive force

μH _c with ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	10.0 - 12.5
---	-------------

Speciality

Sinter-HIP

The manufacturing with the most modern Sinter-HIP-furniture guarantees an equivalent quality in very close tolerances.