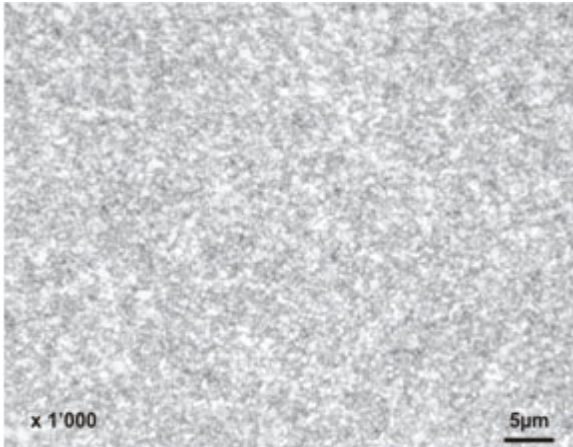
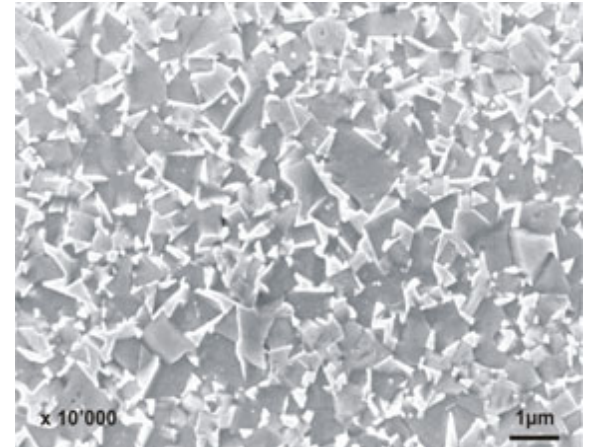


EMT 210



~ 0.8µm



Chemische Zusammensetzung

Wolframcarbid	89.0%
Cobalt	10.0%
Zusatzcarbide	1.0%

Physikalische Daten

Dichte ISO 3369	14.45 ±0.10 g/cm ³
Härte ISO 3878 HV 30	1'540 - 1'660
Biegefestigkeit	4300 N/mm ² ±100

Mikroporosität ISO 4505

Grundporosität	<A 02
Einzelporosität	<B 02
C-Porosität	<C 02

Gefüge

Korngrösse	~ 0.8 µm
------------	----------

Konstanz der Metallurgie

Ohne freien Kohlenstoff
Ohne Eta-Phase
Ohne Verunreinigungen
durch andere Sorten

Magnetische Sättigungspolarisation 4πσ

µT·m ³ ·kg ⁻¹	150 - 181
-------------------------------------	-----------

Koerzitivfeldstärke

H _c nach ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	18.7 - 22.0
--	-------------

Besonderes

Sinter-HIP

Die Fertigung mit den modernsten computer-gesteuerten Sinter-HIP-Anlagen garantiert eine stets gleichbleibende Qualität in sehr engen Toleranzen.



Composition chimique

Tungstène	89.0%
Cobalt	10.0%
autres carbures	1.0%

Données physiques

Densité ISO 3369	14.45 ±0.10 g/cm ³
Dureté ISO 3878 HV 30	1'540 - 1'660
Résistance à la flexion	4300 N/mm ² ±100

Porosité microstructurale ISO 4505

Porosité de base	<A 02
Porosité isolée	<B 02
Carbone non lié	<C 02

Structure

Dimension des grains	~ 0.8 µm
----------------------	----------

Constance de la métallurgie

Sans carbone non lié
Sans phase Eta
Sans corps étranger

Saturation magnétique 4πσ

µT·m ³ ·kg ⁻¹	150 - 181
-------------------------------------	-----------

Force coercitive

H _c selon ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	18.7 - 22.0
---	-------------

Particularité

Frittage-HIP

La production avec les plus modernes fours garantit une qualité constante ainsi que des tolérances très serrées.



Chemical composition

Tungsten	89.0%
Cobalt	10.0%
other carbides	1.0%

Physical data

Density ISO 3369	14.45 ±0.10 g/cm ³
Hardness ISO 3878 HV 30	1'540 - 1'660
Transverse rupture strength	4300 N/mm ² ±100

Porosity ISO 4505

Basic porosity	<A 02
Particular porosity	<B 02
C-porosity	<C 02

Structure

Average grain size	~ 0.8 µm
--------------------	----------

Constant of metallurgy

Without free carbon
without Eta-phase
Without pollution through other carbide
grades or contents

Magnetic Saturation 4πσ

µT·m ³ ·kg ⁻¹	150 - 181
-------------------------------------	-----------

Coercive force

H _c with ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	18.7 - 22.0
--	-------------

Speciality

Sinter-HIP

The manufacturing with the most modern Sinter-HIP-furniture guarantees an equivalent quality in very close tolerances.