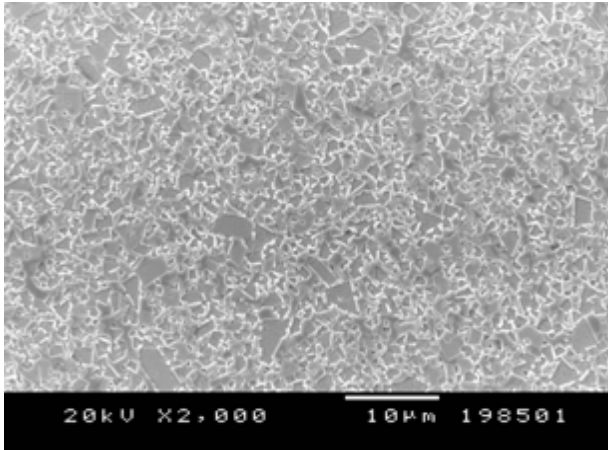


# EMT 815

## Richtwerte Chiffres provisoires Provisional figures

PA 7.2.42 / Kunde / client / client  
Gültig ab:  
Valable de: 27.04.2016  
Valid from:



~ 2.5μm



### Chemische Zusammensetzung

Wolframcarbid	85.0%
Cobalt	15.0%
Zusatzcarbide	-

### Physikalische Daten

Dichte ISO 3369	14.10 ± 0.10 g/cm <sup>3</sup>
Härte ISO 3878	1120 ± 50 HV 30
Biegefestigkeit	> 3200 N/mm <sup>2</sup>

### Mikroporosität ISO 4505

Grundporosität	<A 02
Einzelporosität	<B 02
C-Porosität	<C 02

### Gefüge

Korngrösse	~ 2.5 μm
------------	----------

### Konstanz der Metallurgie

Ohne freien Kohlenstoff  
Ohne Eta-Phase  
Ohne Verunreinigungen  
durch andere Sorten

### Magnetische Sättigungspolarisation 4πσ

μT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	250 - 290
-------------------------------------	-----------

### Koerzitivfeldstärke

μH <sub>c</sub> nach ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	8.7 - 10.5
-----------------------------------------------------	------------

### Besonderes

#### Sinter-HIP

Die Fertigung mit den modernsten computer-gesteuerten Sinter-HIP-Anlagen garantiert eine stets gleichbleibende Qualität in sehr engen Toleranzen.



### Composition chimique

Tungstène	85.0%
Cobalt	15.0%
autres carbures	-

### Données physiques

Densité ISO 3369	14.10 ± 0.10 g/cm <sup>3</sup>
Dureté ISO 3878	1120 ± 50 HV 30
Résistance à la flexion	> 3200 N/mm <sup>2</sup>

### Porosité microstructurale ISO 4505

Porosité de base	<A 02
Porosité isolée	<B 02
Carbone non lié	<C 02

### Structure

Dimension des grains	~ 2.5 μm
----------------------	----------

### Constance de la métallurgie

Sans carbone non lié  
Sans phase Eta  
Sans corps étranger

### Saturation magnétique 4πσ

μT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	250 - 290
-------------------------------------	-----------

### Force coercitive

μH <sub>c</sub> selon ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	8.7 - 10.5
------------------------------------------------------	------------

### Particularité

#### Frittage-HIP

La production avec les plus modernes fours garantit une qualité constante ainsi que des tolérances très serrées.



### Chemical composition

Tungsten	85.0%
Cobalt	15.0%
other carbides	-

### Physical data

Density ISO 3369	14.10 ± 0.10 g/cm <sup>3</sup>
Hardness ISO 3878	1120 ± 50 HV 30
Transverse rupture strength	> 3200 N/mm <sup>2</sup>

### Porosity ISO 4505

Basic porosity	<A 02
Particular porosity	<B 02
C-porosity	<C 02

### Structure

Average grain size	~ 2.5 μm
--------------------	----------

### Constant of metallurgy

Without free carbon  
without Eta-phase  
Without pollution through other carbide  
grades or contents

### Magnetic Saturation 4πσ

μT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	250 - 290
-------------------------------------	-----------

### Coercive force

μH <sub>c</sub> with ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	8.7 - 10.5
-----------------------------------------------------	------------

### Speciality

#### Sinter-HIP

The manufacturing with the most modern Sinter-HIP-furniture guarantees an equivalent quality in very close tolerances.