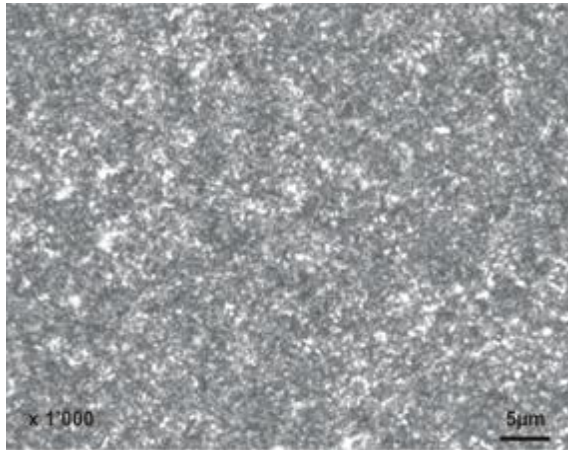
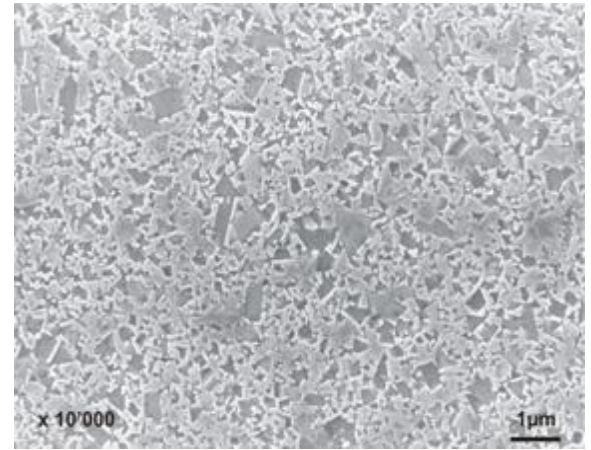


EMT 612



~ 0.5µm



Chemische Zusammensetzung	
Wolframcarbide	86.5%
Cobalt	12.0%
Zusatzcarbide	1.5%

Physikalische Daten	
Dichte ISO 3369	14.10 ± 0.10 g/cm ³
Härte ISO 3878 HV 30	1'620 - 1'740
Biegefestigkeit	>4200 N/mm ²

Mikroporosität ISO 4499-4	
Grundporosität	≤A 02
Einzelporosität	B 00
C-Porosität	C 00

Gefüge	
Korngrösse	~ 0.5 µm

Konstanz der Metallurgie	
Ohne freien Kohlenstoff	
Ohne Eta-Phase	
Ohne Verunreinigungen durch andere Sorten	

Magnetische Sättigungspolarisation 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	175 - 220

Koerzitivfeldstärke	
H _c nach ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	24.0 - 30.0

Besonderes	
Eine hohe Biegefestigkeit bei gleichzeitig hoher Härte ist der entscheidende Vorteil dieser ultrafeinen Hartmetallsorte. Mit ihr können Werkstoffe mit einer Härte von bis zu 64 HRC auch unter den extremen Ansprüchen im HSC-Bereich problemlos bearbeitet werden.	



Composition chimique	
Tungstène	86.5%
Cobalt	12.0%
autres carbures	1.5%

Données physiques	
Densité ISO 3369	14.10 ± 0.10 g/cm ³
Dureté ISO 3878 HV 30	1'620 - 1'740
Résistance à la flexion	>4200 N/mm ²

Porosité microstructurale ISO 4499-4	
Porosité de base	≤A 02
Porosité isolée	B 00
Carbone non lié	C 00

Structure	
Dimension des grains	~ 0.5 µm

Constance de la métallurgie	
Sans carbone non lié	
Sans phase Eta	
Sans corps étranger	

Saturation magnétique 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	175 - 220

Force coercitive	
H _c selon ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	24.0 - 30.0

Particularité	
L'important avantage de cette nuance en grain ultrafin est la combinaison d'une extrême haute résistance à la flexion avec une très haute dureté. C'est le matériel qu'il faut pour des exigences extraordinaires dans le domaine du HSC et pour des matières avec une dureté jusqu'à 64 HRC.	



Chemical composition	
Tungsten	86.5%
Cobalt	12.0%
other carbides	1.5%

Physical data	
Density ISO 3369	14.10 ± 0.10 g/cm ³
Hardness ISO 3878 HV 30	1'620 - 1'740
Transverse rupture strength	>4200 N/mm ²

Porosity ISO 4499-4	
Basic porosity	≤A 02
Particular porosity	B 00
C-porosity	C 00

Structure	
Average grain size	~ 0.5 µm

Constant of metallurgy	
Without free carbon	
without Eta-phase	
Without pollution through other carbide grades or contents	

Magnetic Saturation 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	175 - 220

Coercive force	
H _c with ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	24.0 - 30.0

Speciality	
The important advantage of this grade in ultra fine grain is the combination of an extremely high transverse rupture strength with a very high hardness. This is exactly the material needed for extraordinary demands in the field of HSC and for material with a hardness up to 64 HRC.	