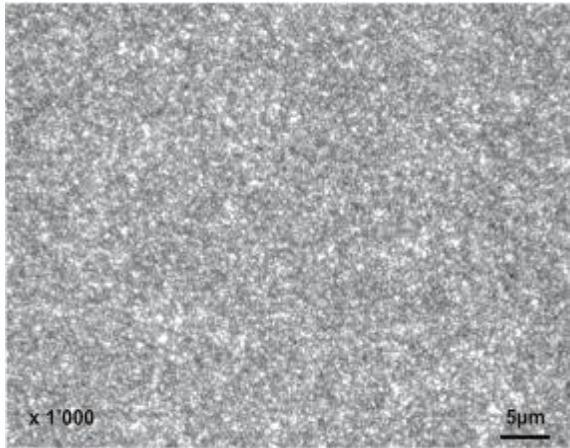
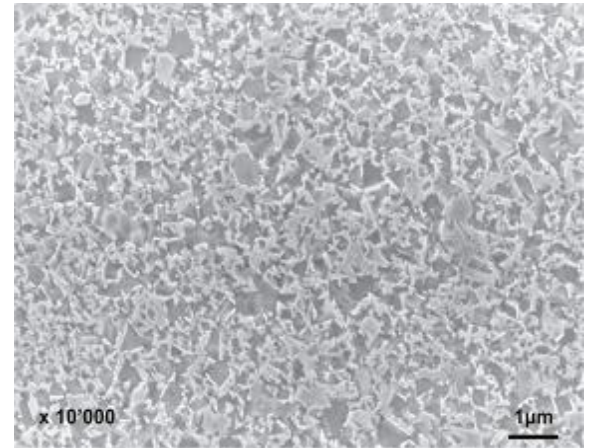


EMT 609



~ 0.5µm



Chemische Zusammensetzung	
Wolframcarbid	89.5%
Cobalt	9.0%
Zusatzcarbide	1.5%

Physikalische Daten	
Dichte ISO 3369	14.40 ±0.10 g/cm ³
Härte ISO 3878	1800-1960 HV 30
Biegefestigkeit	>4000 N/mm ²

Mikroporosität ISO 4499-4	
Grundporosität	≤A 02
Einzelporosität	B 00
C-Porosität	C 00

Gefüge	
Korngrösse	~ 0.5 µm

Konstanz der Metallurgie	
Ohne freien Kohlenstoff	
Ohne Eta-Phase	
Ohne Verunreinigungen durch andere Sorten	

Magnetische Sättigungspolarisation 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	130-170

Koerzitivfeldstärke	
H _c nach ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	28.0-35.0

Besonderes	
Ein speziell für diese Sorte entwickeltes WC führt zusammen mit einer separaten Prozesslinie und einem optimierten Sinterprozess zu einem bisher nicht gekannten gleichmässigen und feinkörnigen Gefüge	



Composition chimique	
Tungstène	89.5%
Cobalt	9.0%
autres carbures	1.5%

Données physiques	
Densité ISO 3369	14.40 ±0.10 g/cm ³
Dureté ISO 3878	1800-1960 HV 30
Résistance à la flexion	>4000 N/mm ²

Porosité microstructurale ISO 4499-4	
Porosité de base	≤A 02
Porosité isolée	B 00
Carbone non lié	C 00

Structure	
Dimension des grains	~ 0.5 µm

Constance de la métallurgie	
Sans carbone non lié	
Sans phase Eta	
Sans corps étranger	

Saturation magnétique 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	130-170

Force coercitive	
H _c selon ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	28.0-35.0

Particularité	
Spécialement pour cette nouvelle nuance un carbure de tungstène a été développé. Un processus de production isolé ainsi qu'un processus de frittage optimisé rendent possible une structure ultrafin et extrêmement régulière.	



Chemical composition	
Tungsten	89.5%
Cobalt	9.0%
other carbides	1.5%

Physical data	
Density ISO 3369	14.40 ±0.10 g/cm ³
Hardness ISO 3878	1800-1960 HV 30
Transverse rupture strength	>4000 N/mm ²

Porosity ISO 4499-4	
Basic porosity	≤A 02
Particular porosity	B 00
C-porosity	C 00

Structure	
Average grain size	~ 0.5 µm

Constant of metallurgy	
Without free carbon	
without Eta-phase	
Without pollution through other carbide grades or contents	

Magnetic Saturation 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	130-170

Coercive force	
H _c with ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	28.0-35.0

Speciality	
Especially developed for this grade WC leads together with a separated process line and an optimized sinter process to a so far unknown fine-grained structure.	