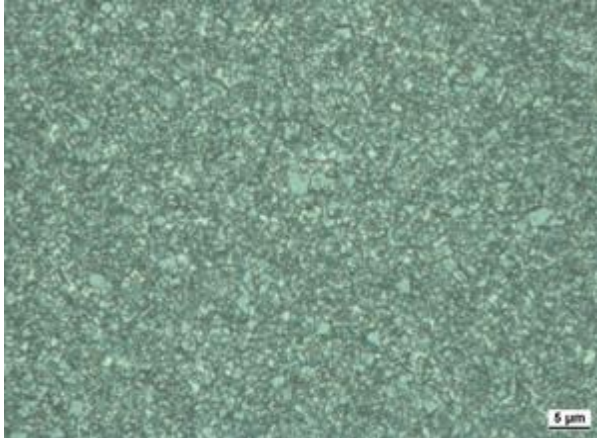


EMT 412



~ 1.2µm



Chemische Zusammensetzung	
Wolframcarbid	Rest
Cobalt	12.0%
Zusatzcarbide	1.0%

Physikalische Daten	
Dichte ISO 3369	14.25 ±0.10 g/cm ³
Härte ISO 3878 HV 30	1'380 - 1'500
Biegefestigkeit	>4000 N/mm ²

Mikroporosität ISO 4499-4	
Grundporosität	≤A 02
Einzelporosität	B 00
C-Porosität	C 00

Gefüge	
Korngrösse	~1.2 µm

Konstanz der Metallurgie	
Ohne freien Kohlenstoff	
Ohne Eta-Phase	
Ohne Verunreinigungen durch andere Sorten	

Magnetische Sättigungspolarisation 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	175 - 220

Koerzitivfeldstärke	
H _c nach ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	14.1 - 17.1

Besonderes	
Sinter-HIP	
Die Fertigung mit den modernsten computer-gesteuerten Sinter-HIP-Anlagen garantiert eine stets gleichbleibende Qualität in sehr engen Toleranzen.	



Composition chimique	
Tungstène	balance
Cobalt	12.0%
autres carbures	1.0%

Données physiques	
Densité ISO 3369	14.25 ±0.10 g/cm ³
Dureté ISO 3878 HV 30	1'380 - 1'500
Résistance à la flexion	>4000 N/mm ²

Porosité microstructurale ISO 4499-4	
Porosité de base	≤A 02
Porosité isolée	B 00
Carbone non lié	C 00

Structure	
Dimension des grains	~1.2 µm

Constance de la métallurgie	
Sans carbone non lié	
Sans phase Eta	
Sans corps étranger	

Saturation magnétique 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	175 - 220

Force coercitive	
H _c selon ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	14.1 - 17.1

Particularité	
Frittage-HIP	
La production avec les plus modernes fours garantit une qualité constante ainsi que des tolérances très serrées.	



Chemical composition	
Tungsten	balance
Cobalt	12.0%
other carbides	1.0%

Physical data	
Density ISO 3369	14.25 ±0.10 g/cm ³
Hardness ISO 3878 HV 30	1'380 - 1'500
Transverse rupture strength	>4000 N/mm ²

Porosity ISO 4499-4	
Basic porosity	≤A 02
Particular porosity	B 00
C-porosity	C 00

Structure	
Average grain size	~1.2 µm

Constant of metallurgy	
Without free carbon	
without Eta-phase	
Without pollution through other carbide grades or contents	

Magnetic Saturation 4πσ	
µT·m ³ ·kg ⁻¹	175 - 220

Coercive force	
H _c with ISO 3326 (kA·m ⁻¹)	14.1 - 17.1

Speciality	
Sinter-HIP	
The manufacturing with the most modern Sinter-HIP-furniture guarantees an equivalent quality in very close tolerances.	